

PRODUKTIONSKRAFT ZERSPANUNG (IHK)

DAUER

730 Unterrichtseinheiten

KURSZEITEN

Mo-Do: 08:00-15:45 Uhr, Fr: 08:00-12:05 Uhr

KOSTEN

INFO

Der Teilnehmer ist nach erfolgreichem Abschluss des Lehrgangs in der Lage, nach einer entsprechenden Einarbeitungszeit im Betrieb, Bohr-, Säge-, Fräs-, und Drehmaschinen zu bedienen.

INHALT

Inhalt

Mathematik & Fachkunde Metall
Grundausbildung Metall
Blechbearbeitung
CNC-Technik
UVV
Bewerbertraining

Abschlussprüfung in Theorie und Praxis

Vertiefung der Kursinhalte in einem 4-wöchigen Betriebspraktikum

VORAUSSETZUNGEN

Technisches Verständnis, Sprachniveau Deutsch A2

ZIEL

Tätigkeitsfeld als:
Zerspanungstätigkeiten an konventionellen Fräs- und Drehmaschinen, Maschinenbediener an CNC-Fräs- und Drehmaschinen

Arbeitsmöglichkeiten in:

Metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, Medizintechnikunternehmen

ANSPRECHPARTNER

Tina Blessing
07461 9290-24
blessing@bbt-tut.de

ABSCHLUSS

IHK-Zertifikat: "Produktionskraft Zerspanung (IHK)"

GEBÜHRENHINWEIS

Der Lehrgang ist nach AZAV geprüft, daher ist eine Förderung über einen Bildungsgutschein der Bundesagentur für Arbeit bzw. dem Jobcenter möglich!



Öffnungszeiten:

Montag – Donnerstag:
8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 16.00 Uhr

Freitag:
8.00 – 11.45 Uhr
12.30 – 14.30 Uhr



BBT – Berufliche Bildungsstätte Tuttlingen GmbH

Max-Planck-Straße 17
78532 Tuttlingen

Telefon: (0 74 61) 92 90-0
Telefax: (0 74 61) 92 90-10



info@bbt-tut.de



www.bbt-tut.de

**BERUFSORIENTIERUNG
AUSBILDUNG
WEITERBILDUNG
QUALIFIZIERUNG**